



JH形ライン・ライトスイッチ

多機能を列及び段に集約、デザインとタッチに優れた
 ひかりあざやかなライン・ライトスイッチ (照光式ラインスイッチ)

パネルスペースを最大限に生かしたスイッチの集合取
 付が装置・機器の高密度化に最適です。

■照光部

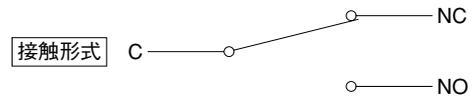
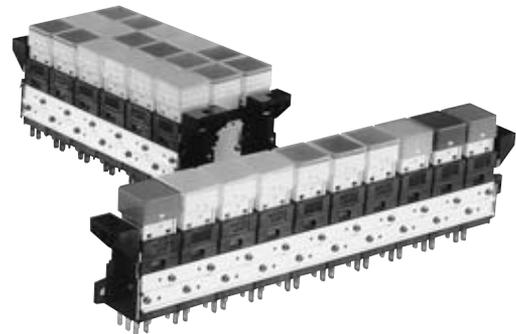
LEDの照光方式は全面単色、2分割を実現。保護抵抗は内蔵です。
 照光部はパネル前面より交換可能です。
 ボタン形状は19.5角です。

■スイッチ部

接点構造はクロスバー方式で適度なワイピングがあるため高接触
 信頼性が得られます。
 接点には銀接点と銀（金メッキ）接点を用意しました。
 接点回路は3極まで揃えております。

■機能

マトリックス構造は5段10列まで可能です。相互解除、二重押防止
 構造（列のみ）も可能です。
 一段構造は20列まで可能です。相互解除、二重押防止構造も可能
 です。



仕 様

接 点 材 質	銀接点	銀接点（金メッキ）
定 格	AC125V、250V 1A（抵抗負荷）	
絶 縁 抵 抗	DC500Vメガーにて100MΩ以上	
耐 電 圧	同極端子間：AC600V RMS 各端子とアース間：AC2000V RMS 各50/60Hz 1分間常温、常湿	
接 触 抵 抗	30mΩ以下（初期値） DC6V 1A電圧降下法にて	50mΩ以下（初期値） ミリオームメーター（YHP4328A）にて
機 械 的 寿 命	モーメンタリー形 100万回以上、オルタネイト形	50万回以上（スイッチ単体にて）
電 氣 的 寿 命	10万回以上（定格負荷にて）	
使用周囲温度	-15℃～50℃	
使用周囲湿度	80%RH以下	

特 性

動作に必要な力 (MAX.)	単極双投	5.88N	全体の動き (mmMAX.)	5.2
	双極双投	7.35N		
	3極双投	9.31N		

構造

照光部

ボタン
ポリカーボネイト樹脂を使用しています。

フィルター
4色の色が用意されています。
※フィルターはスリッピータイプのみです。

操作ボタン
発光素子の光を効率よく反射するために、高遮光性、高反射率の素材を使用しています。

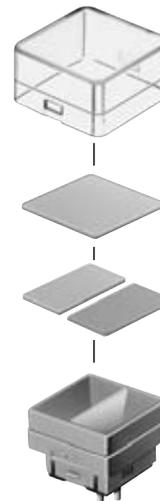
スイッチ本体部

ケースに耐薬品性に優れたPBT樹脂を採用しています。

LED全面照光



LED2分割照光



スイッチ本体部の便利な機能について（形名指定の際、用途に合わせてお選びください。）

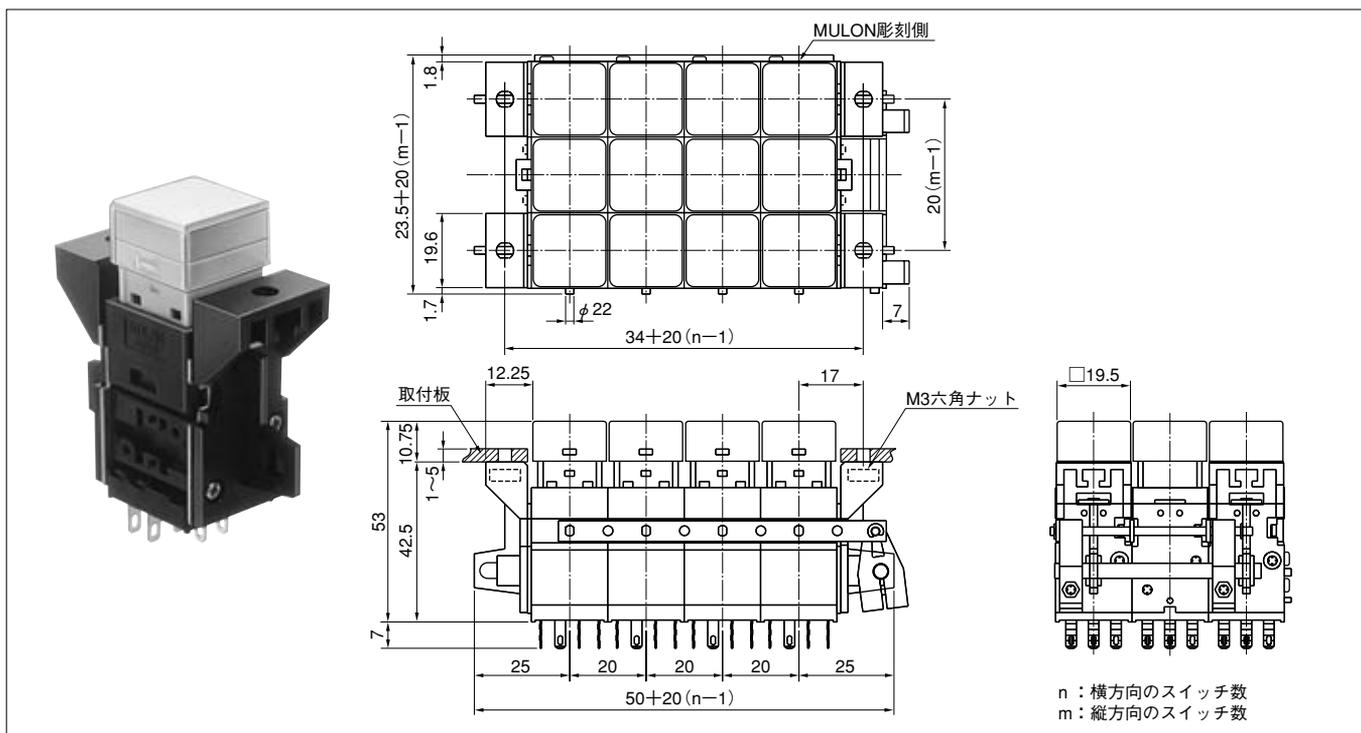
相互解除機能：連結されたスイッチの任意のボタンを押すとロックされ、同時に、他のロックされたボタンを復帰させます。

リセット機能：連結されたスイッチにロックされたものがあるときに、復帰させる動作のもので、リセットボタンはすべてモーメンタリー動作となります。

二重押防止機能：連結されたスイッチの2ヶ所以上のボタンを押しても、同時にロックされないようにした機構です。（列のみ）

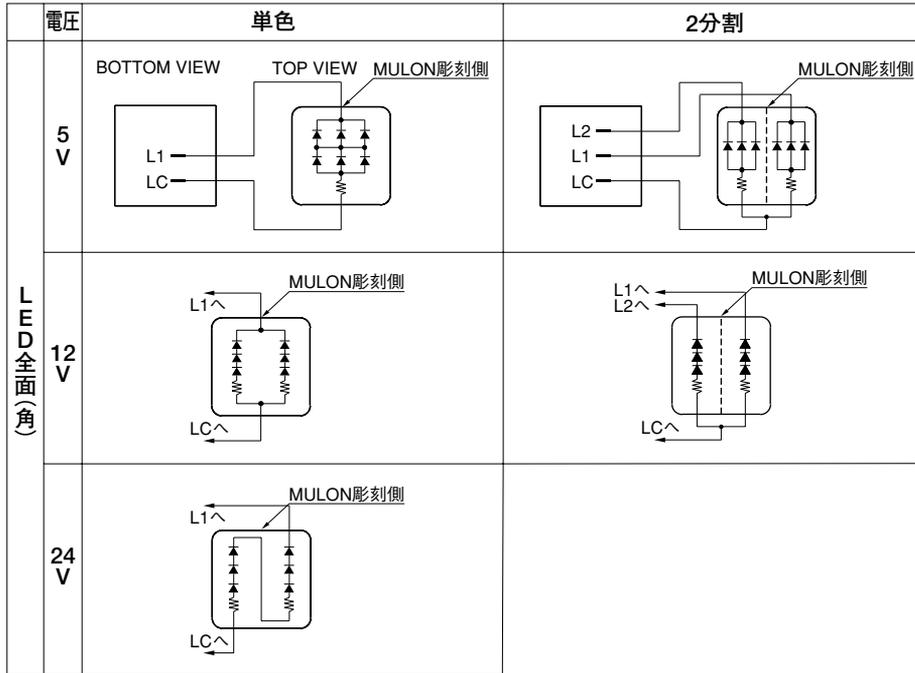
段ジョイント：段をジョイントさせることにより相互解除、リセット機能を段相互で機能させることができます。

外形寸法



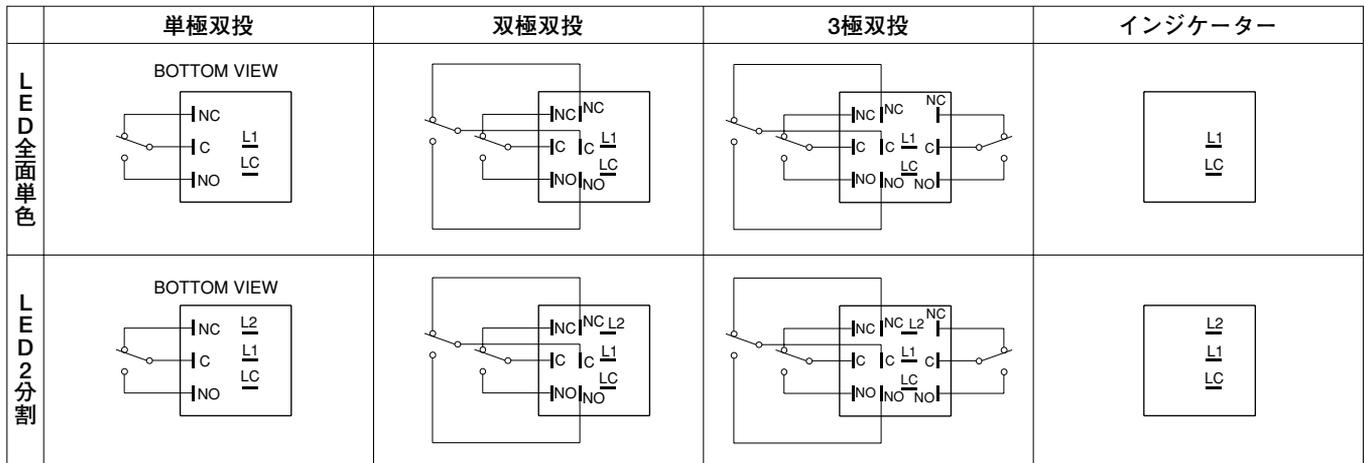
内部接続

●LED照光

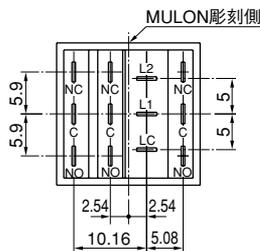


端子配置/配置寸法

●端子配置

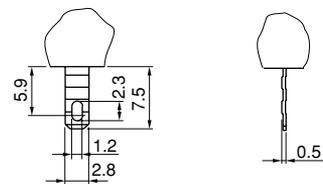


●配置寸法 (BOTTOM VIEW)



※LED全面単色照光の場合はL2端子がありません。

端子形状



#110タブ、ハンダ共用端子

図面一般公差：±0.4mm

LED定格

●LED定格

定格電圧 (V)	定格電流 (mA)	
	全面単色	2分割
5 (±5%)	60	60
12 (±5%)	40	20
24 (±5%)	20	—

※2分割形でDC24Vをご希望の場合は、DC12V用に620Ωの抵抗をシリーズに接続して下さい。

パネルカット寸法

$20m^{+0.2}$
 $20n^{+0.2}$
 $34+20(n-1)^{+0.25}$
 $20(m-1)^{±0.1}$
 $\phi 3.5$

n : 横方向のスイッチの数
 m : 縦方向のスイッチの数

段	φ3.5取付穴の数
1	2
2	4
3	4
4	4
5	4

取り付けはM3ネジ・ナットでパネルに固定して下さい。

※パネルに塗装処理等の外装処理をする場合、外装処理後の寸法がパネルカット寸法になるようにお願いします。
 パネルカット寸法が小さくなりますと動作不良の原因となります。

アクセサリ

照光部取り外し治具

マトリックス取り付けをした場合には照光部は手では抜けませんのでその際にご使用下さい。

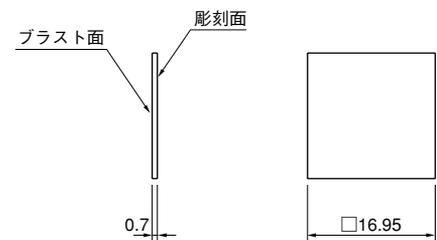


形名 JH-1560

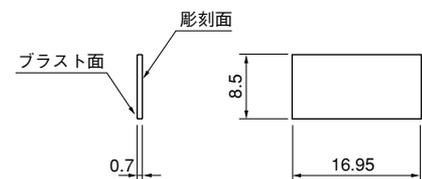
フィルターへの彫刻

フィルターへの彫刻をお引き受けします。
 字体、大きさ、色などをご指示下さい。

フィルター寸法



JH-1372



JH-1605

交換部品

部品だけでご注文の場合は、形名でご指示下さい。

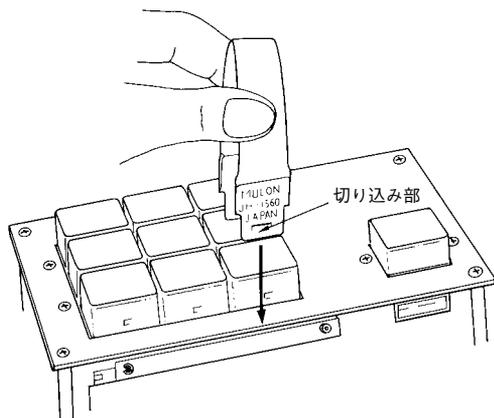
●LED照光用ボタン／フィルター

名称	色	赤	緑	黄	乳白	透明
ボタン		JH-1370-LR	JH-1370-LG	JH-1370-LY	JH-1370-LM	JH-1370-C
全面フィルター		JH-1372-LR	JH-1372-LG	JH-1372-LY	JH-1372-LM	JH-1372-C
2分割用フィルター		JH-1605-LR	JH-1605-LG	JH-1605-LY	JH-1605-LM	

取扱い説明(正しい使い方)

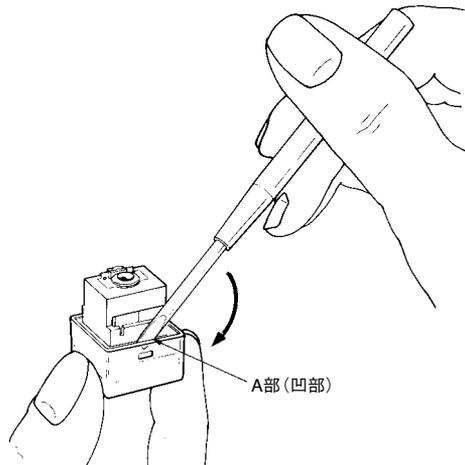
1. 照光部の取りはずし

取りはずし治具(バネ部先端)のきり込み部が、照光部ボタンの下側に入るまで入れた状態で上側に引張って下さい。



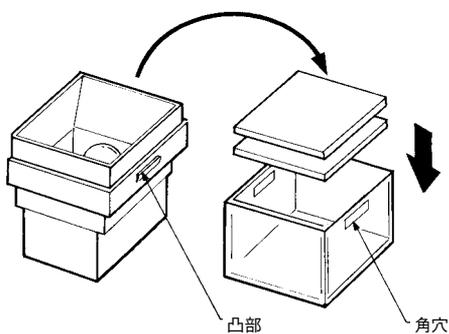
2. ボタンの取りはずし

A部(凹部)にマイナスドライバーを入れ、押し開くようにして廻し(両側を行う)ボタンを外して下さい。



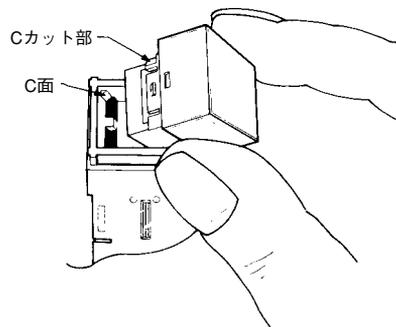
3. フィルターの取付け及びボタンの取付け

フィルターをツヤのある面がボタン側になる方向でボタンに組込み、それをランプホルダーに組込む。(ランプホルダーの凸部とボタンの角穴がパチンと音がするまではめ込んで下さい)



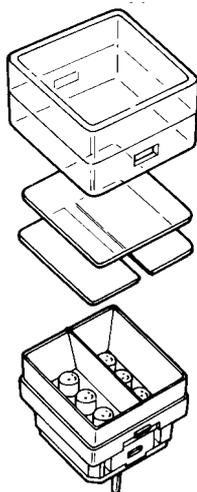
4. 照光部の取付け

照光部のCカット部と本体操作ボタンのC面の方向を合せ、そのままパチンと音がするまではめ込んで下さい。



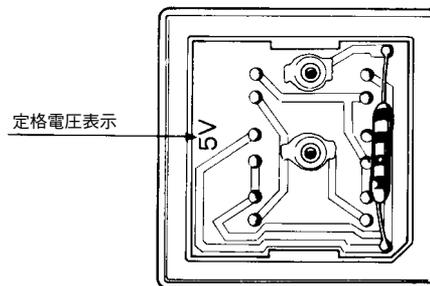
5. 2分割フィルターの取付け及びボタンの取付

フィルターのツヤのある面を上にして操作ボタン中の遮光板の左右に1枚ずつ、その上にもう1枚のフィルターを同様に乗せボタンをかぶせて下さい。(フィルターを指で固定しながらボタンをかぶせ、ランプホルダーの凸部と、ボタンの角穴がパチンと音がするまではめ込んで下さい)



6. LED照光の定格電圧の表示

LED照光の定格電圧は、照光部プリント基板の端に表示してあります。±5%以内の電圧で使用下さい。



取扱い注意事項

1. 端子のハンダ付けは、40W以下のコテにて3秒以内で行って下さい。
なお、スイッチ本体にハンダゴテをあてないで下さい。端子部が変形し不良の原因になります。
 2. ハンダ付け中およびハンダ付け後1分間は、端子部を動かさないで下さい。
 3. 文字フィルムは非装備品です。
文字フィルムを用いられる方は、厚さ0.1mm以下の耐熱用フィルムを使用して下さい。
寸法は右図を参考にして下さい。
 4. 定格電圧は照光部裏面の抵抗基板に表示されていますのでご確認の上ご使用下さい。
- ※上記以外の取扱い説明および注意事項をご覧ください。

